



**Mazowsze.**  
serce Polski



## *Międzynarodowy Festiwal Judo Dzieci i Młodzieży*

*Turniej objęty honorowym patronatem Marszałka Województwa Mazowieckiego*

*Pana Adama Struzika*

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>ORGANIZATORZY</b>         | UKS Judo Olimp Bielsk, UKS Judo Sensei Płock   |
| <b>TERMIN</b>                | <b>08-09.09.2018r. (sobota , niedziela)</b>  |
| <b>MIEJSCE ZAWODÓW</b>       | Miejski Zespół Obiektów Sportowych- J.B w Płocku<br>ul. Korczaka 10 (Borowiczki)   |
| <b>KIEROWNIK ZAWODÓW</b>     | Patryk Bogucki Tel. 510- 425 -521  |
| <b>ZGŁOSZENIA DO ZAWODÓW</b> | W pliku excel na adres :<br><a href="mailto:judoлимп@vp.pl">judoolimp@vp.pl</a><br><b>termin do 07.09.2018r.</b>   |
| <b>OPLATA STARTOWA</b>       | <b>35zł</b>  |
| Chłopcy                      | (2004- 2005) 38,42,46,50,55,60,66,73,81,+81  |
| Dziewczynki                  | (2004 -2005) 31,34,37,40,44,48,52,57,63,+63  |
| Chłopcy                      | (2006-2007) 30,33,36,39,42,46,50,55,60,+60   |
| Dziewczynki                  | (2006-2007) 28,31,34,37,40,44,48,52,57,+57   |
| Chłopcy                      | (2008-2009) 24,27,30,33,36,39,42,46,50,+50   |
| Dziewczynki                  | (2008-2009) 22,25,28,31,34,37,40,44,48,+48   |
| Chłopcy                      | (2010-2011) 22,24,26,28,30,33,36,39,42,+42   |
| Dziewczynki                  | (2010-2011) 21,23,25,27,29,31,34,37,40,+40   |
| <b>NAGRODY</b>               | <ul style="list-style-type: none"><li>• Medale, dyplomy dla wszystkich zawodników zajmujących miejsca 1-3</li><li>• Puchar dla najlepszego zawodnika turnieju w każdej kategorii wiekowej</li><li>• Puchar dla najlepszej zawodniczki turnieju w każdej kategorii wiekowej</li><li>• Nagrody pocieszenia dla najmłodszej grupy</li></ul> |



**Mazowsze.**  
serce Polski



## *Międzynarodowy Festiwal Judo Dzieci i Młodzieży*

*Turniej objęty honorowym patronatem Marszałka Województwa Mazowieckiego*

*Pana Adama Struzika*

|                            |  |
|----------------------------|--|
|                            | wiekowej<br>• Puchary dla najlepszych drużyn za miejsca 1-5  |
| <b>CZAS WALKI</b>          | Młodzicy, młodziczki - 3 minuty + dogrywka GS<br>Dzieci starsze – 2 minuty + dogrywka GS (1min)<br>Dzieci młodsze – 1.5 minuty, bez dogrywki   |
| <b>SĘDZIOWIE</b>           | 1 sędzia na macie  |
| <b>SYSTEM ROZGRYWANIA</b>  | Elektroniczny „JUDO SHAI”<br>2-5 osób – system „każdy z każdym”<br>6-8 osób – system brukselski (2 grupy)<br>Powyżej 8 osób – system francuski z podwójnym repasażem   |
| <b>PROGRAM 08.09.2018r</b> | 8.00-9.00 - waga oficjalna dla roczników (2008,2009,2010,2011)<br>9.00-9.30 - weryfikacja i losowanie zawodników<br>9.30 - wspólna rozgrzewka<br>10.00 - otwarcie zawodów i walki w rocznikach (2010-2011, 2008-2009)<br>11.00-12.00 - waga w rocznikach (2004, 2005, 2006, 2007)<br>12.30 - walki w rocznikach (2004-2005, 2006-2007) |
| <b>PROGRAM 09.09.2018</b>  | 10.00 – 11.30 - trening pierwszy<br>12.00 – przerwa na obiad<br>13.30 - 15.00 trening drugi, zakończenie campu<br>Treningi poprowadzi Aneta Szczepańska<br>Możliwość zakupienia obiadów między treningami (koszt 20zł). Konieczna wcześniejsza rezerwacja.   |



**Mazowsze.**  
serce Polski



## *Międzynarodowy Festiwal Judo Dzieci i Młodzieży*

*Turniej objęty honorowym patronatem Marszałka Województwa Mazowieckiego*

*Pana Adama Struzika*

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>WARUNKI UCZESTNICTWA</b> | <p><b>ZAWODY:</b> Zawodnicy powinni posiadać ważne badania lekarskie lub zgodę rodziców na udział w zawodach. Każdy zainteresowany klub ma obowiązek ubezpieczenia zawodników. Jeżeli zawodnik startuje w dwóch kategoriach wnosi podwójną opłatę. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za zaginione rzeczy oraz za wypadki podczas walk i rozgrzewki.</p> <p><b>CAMP:</b> Treningi techniczne prowadzone przez Anetę Szczepańską są bezpłatne. Warunkiem korzystania z treningu jest obecność trenera klubowego danego zawodnika. Każdy zainteresowany klub ma obowiązek ubezpieczenia zawodników i odpowiadać za ważność badań sportowych swoich zawodników.</p> |
| <b>ZAKWATEROWANIE</b>       | <p>Istnieje możliwość rezerwacji miejsc noclegowych<br/>Cena za nocleg ze śniadaniem + obiad 80zł</p>  |
| <b>UWAGI</b>                | <p><b>Dekoracja zawodników bezpośrednio po zakończonej kategorii wiekowej</b><br/><i>Godzina rozpoczęcia walk w poszczególnych kategoriach wiekowych może ulec zmianie.</i></p>  |

**ZAPRASZAMY I ŻYCZYMY MIŁEGO POBYTU W PŁOCKU!**